



Azienda con  
Sistema Qualità certificato  
UNI EN ISO 9001:2008



## SCHEMA TECNICA PRODOTTO

# EPOXY REGULAR

### ADESIVO EPOSSIDICO TISSOTROPICO

#### COMPOSIZIONE

COMPONENTE **A**: resina epossidica tixotropizzata con cariche e pigmenti

COMPONENTE **B**: miscela di agenti di catalisi contenenti addotti di ammine cicloalifatiche, poliammidi, ammine terziarie tixotropizzati con cariche e pigmenti

#### USI

Incollaggio permanente di marmi, pietre naturali tra loro o con altri supporti (metalli, cemento, cotto, ecc.)

#### RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Gli adesivi/collanti epossidici necessitano di esatti rapporti di miscele in peso tra il componente **A** (resina) ed il componente **B** (catalizzatore) e nel caso specifico:

COMPONENTE **A** : COMPONENTE **B** = **100 : 100**  
(es.: 1 kg di componente A miscelato con 1 kg di componente B)

#### MISCELAZIONE

Miscelare nei rapporti previsti al punto **RAPPORTO DI MISCELAZIONE** fino a perfetta omogeneizzazione

#### CONFEZIONI

set A+B da 250 ml., 1 L., 2 L. (3 kg.) - set A+B da 10 kg e 20 kg.

#### PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

I pezzi da trattare e/o incollare debbono essere porosi, asciutti, privi di polvere e sostanze estranee. Si consiglia irruvidire la superficie di materiali particolarmente lisci (metalli, ecc.)

#### TEST

Effettuare sempre un test preliminare per verificare l'idoneità del prodotto con i supporti utilizzati ed il grado di adesione effettivamente raggiunto nelle specifiche condizioni di utilizzo.

#### APPLICAZIONE

A spatola o per spalmatura. Non applicare a temperatura inferiore a 10°C.

*Si consiglia una temperatura di applicazione compresa tra +10°C e +30°C.*

#### SPESSORE

Le migliori caratteristiche adesive si ottengono con spessori di adesivo da 0.3 a 1.0 mm.

#### CONSUMI

250-700 gr/mq.

#### POLIMERIZZAZIONE

La velocità di polimerizzazione aumenta con la temperatura che comunque non deve essere inferiore a 8°C.

#### INDURIMENTO

6-12 ore secondo le condizioni ambientali (temperatura, umidità, ecc). Catalisi completata dopo 24 ore.

#### NOTA

Dai dati riportati il tempo di lavorabilità stimato è valutabile in 30-35 minuti

Non immagazzinare a temperature inferiori a +5°C o superiori a +35°C

#### COEFFICIENTE DI RITIRO

0,3%



#### NOTE

I mastici epossidici possiedono eccellenti caratteristiche di presa anche su fondi leggermente umidi. Il modesto ritiro (0,1-0.5%) sviluppa tensioni solo limitate sia durante che dopo l'indurimento favorendo così una maggior stabilità dell'incollaggio e del materiale. Una volta catalizzati sono assolutamente resistenti al gelo e all'acqua e perciò risultano ideali anche per applicazioni in esterni; tuttavia l'azione prolungata dei raggi diretti del sole può favorire l'ingiallimento della resina. Grazie alla grande flessibilità adesiva è possibile incollare tra loro, anche in strati alternati, materiali eterogenei come: calcestruzzo, acciaio, legno, parecchie materie plastiche, pietre naturali ed artificiali.

#### DATI TECNICI

PROPRIETA'	valore	unità	(kg/cm <sup>2</sup> )
TENORE IN CARICA INORGANICA	48	%	-
DENSITA' APPARENTE	1,5	g/cm <sup>3</sup>	-
RESISTENZA A FLESSIONE	60	MPa	(600)
RESISTENZA A TRAZIONE	45	MPa	(450)
MODULO ELASTICO	>10000	Mpa	-
RESISTENZA A COMPRESSIONE	90	Mpa	-
RESISTENZA AD URTO	3,8	KJ/m <sup>2</sup>	-
RESILIENZA	1,1	KJ/m <sup>2</sup>	-
STABILITA' DIMENSIONALE A CALDO (metodo Martens)	70	°C	-
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE LONGITUDINALE	70	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	-
PERDITA IN PESO (7 giorni a 100°C)	0,3	%	-
ASSORBIMENTO D'ACQUA	0,04	%	-

**LIMITI DI RESPONSABILITA'** Le informazioni fornite derivano da bibliografia o da ns. esperienze di laboratorio e devono intendersi come indicazioni di massima e non rappresentano garanzia formale. In particolare la responsabilità per prodotti difettosi, una volta accertato il difetto, è comunque limitata al solo prezzo di acquisto del prodotto. Non si assume invece alcuna responsabilità per danni impliciti od espliciti dovuti all'uso del prodotto che rimane al di fuori del nostro diretto controllo

**PRIMA DELL'APPLICAZIONE REALIZZARE SEMPRE UN TEST PRELIMINARE**